

| Bedömningsprotokoll | | Poäng vid måttavvikelse | |
|---------------------|--|----------------------------|--|
| | | - 1 P/ 1 mm avvikelse | |
| Måtnoggrannhet | Total höjd 375 mm | 3 - 0 | |
| | Formförändringens höjd 250 mm | 3 - 0 | |
| | Stosens invändiga mått 250 mm | 3 - 0 | |
| | Rekt. ändens bredd 250 mm * | 3 - 0 | |
| | Rekt. ändens längd 300 mm * | 3 - 0 | |
| | * Vid mätning inv. i bottnen dras 2 mm av från måtten ovan | | |
| Utförande | Kopparslagarfals | 5 - 0 | |
| | Längsgående falsar formförändr. | 3 - 0 | |
| | Längsgående fals rörstos | 3 - 0 | |
| | Tvärfals | 5 - 0 | |
| | Rörstosens rundhet | 3 - 0 | |
| | Raka sidans rakhet * | 3 - 0 | |
| | * Kontrolleras med vinkelhake med tävlingsbidraget stående på slätt underlag | | |
| | Helhetsintryck | 10 - 0 | |



Plåt & Vent Yrkesnämnden

Box 17150, 104 62 Stockholm. Tel: 08-556 06 280 Fax: 08-556 06 281

ARRANGÖR

Plåt & Vent Yrkesnämnden

SM för unga plåtslagare 2007

Uttagningsuppgift

Tävlingssuppgiften består av en excentrisk formförändring från rektangulärt till cirkulärt tvärsnitt. I den rektangulära änden falsas en botten i med s.k. kopparslagarfals. I den cirkulära änden falsas en rörstos i med tvärfals.

Samtliga lågfalser skall ha bredden 5 mm.

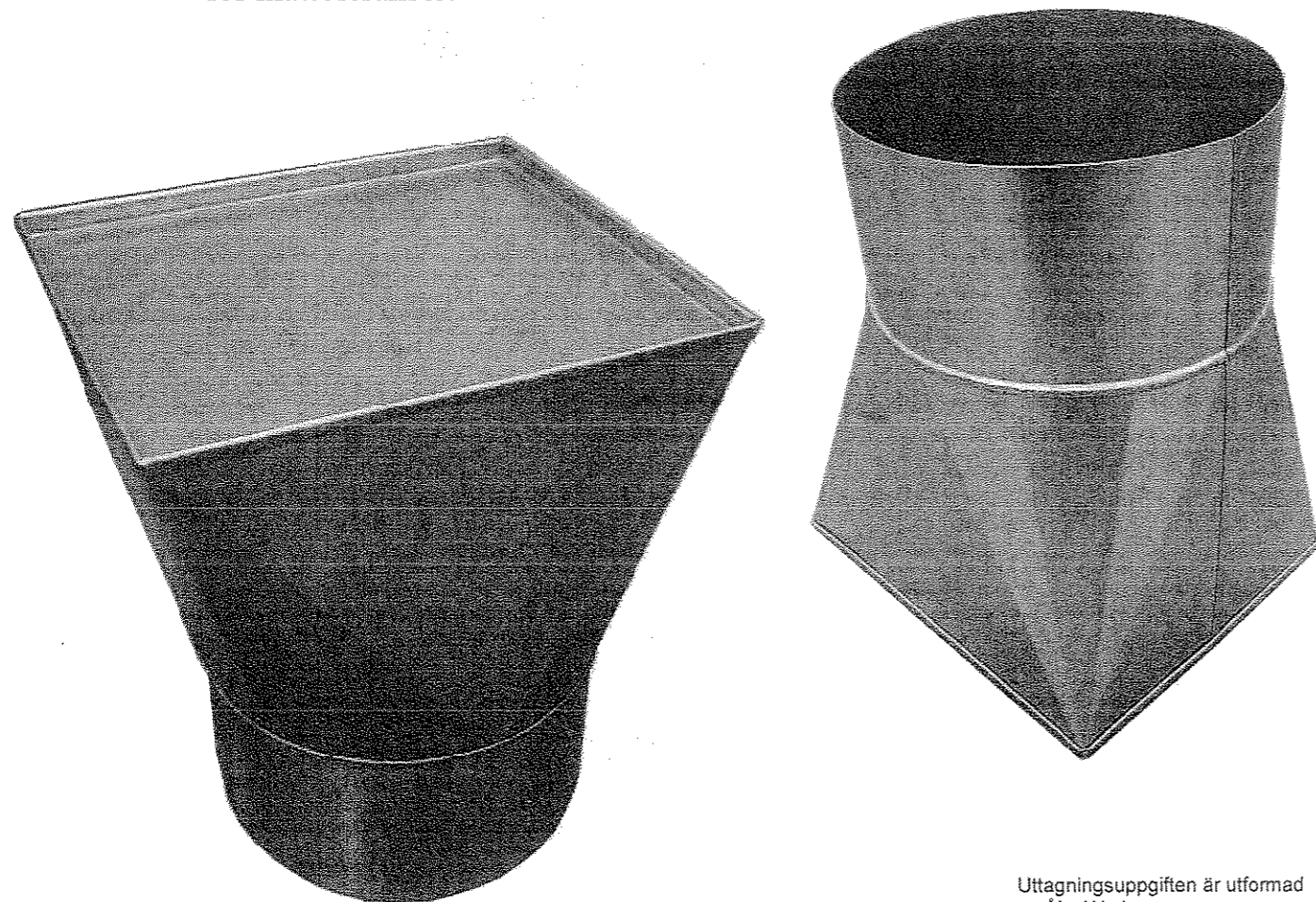
Längsgående rörfals upptages i kantmaskin.

Kopparslagarbottnens djup skall vara 15 mm.

Material, 0,6 mm förzinkad stålplåt i hantverkskvalitet.

Mått och utförande enligt ritning.

I övrigt se detta blads baksida för måttoleranser.



Uttagningsuppgiften är utformad av Åke Wadman

